

WPVBZ HE

Bomba de calor

WPVZ HE

Solo frío



CONFIGURACIÓN COMPACTA
Verticales | Placas



Unidades autónomas del tipo vertical equipadas con condensador de placas refrigerado por agua (uno o dos dependiendo del modelo), adecuadas para operar acopladas a una red de conductos de distribución de aire.

**Soluciones robustas
y adaptables para
instalaciones por
bucle energético**

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 8,1 hasta 132 kW
- Condensador de placas
- Caudal de aire hasta 21.500 m³/h
- Refrigerante R407C
- Ventilador plugfan de serie

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 89

VENTAJAS

- Fácil acceso al interior del equipo para mantenimiento

APLICACIONES

- Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Climatización de locales comerciales, oficinas, pequeños supermercados, por medio de conductos de aire

REGULACIÓN. Ver regulación y control en la página 220



Control de serie:
TH TUNE



Control opcional:
PGD



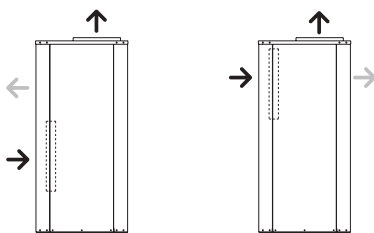
Control opcional:
MINI PGD

CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA / ENTRADA DE AGUA

- Estándar
 - Opcional
- Vista lateral

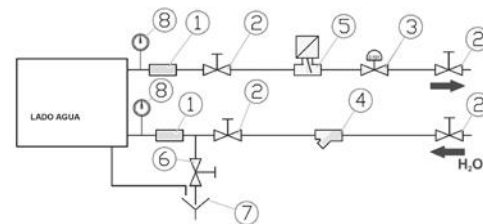
WPVZ HE 201-751

WPVZ/BZ HE 1001-4002



CONEXIONES HIDRÁULICAS CON EL OPCIONAL SMRP2 SISTEMA MODULANTE

Requiere la instalación de un transductor de presión. Montarlo en una toma de alta presión de la máquina.



- | | |
|----------------------------|---|
| 1. Manguito antivibratorio | 5. Interruptor de flujo |
| 2. Válvula de corte | 6. Válvula de vaciado |
| 3. Válvula 0-10V | 7. Red de drenaje de condensados / Vaciado. |
| 4. Filtro de malla | 8. Manómetro |

WPVBZ HE / WPVZ HE

MODELO		251	351	401	501	701	751	1001	>>
PRESTACIONES									
Potencia Frigorífica Nominal (1)	kW	8,0	12,0	13,4	16,6	2,1	25,5	35,4	
EER (3)		2,93	3,05	2,96	3,25	3,04	2,86	2,98	
SEER		3,53	3,75	0,55	3,88	3,63	0,52	3,63	
Eficiencia energética estacional de refrigeración / ηs, c	%	133,2	141,8	13,8	147,2	137,1	12,8	137,1	
Potencia Calorífica Nominal (2)	kW	9,6	14,0	15,8	19,6	24,8	30,1	41,8	
COP (3)		3,55	3,58	3,48	3,78	3,63	3,41	3,56	
SCOP		3,11	3,04	2,94	3,14	0,49	2,96	2,95	
Eficiencia energética estacional de calefacción / ηs, h	%	116,5	113,6	109,6	117,5	11,4	110,2	110,1	
CIRCUITO FRIGORÍFICO									
Número de Compresores					1				
Número de Circuitos					1				
Carga base gas	kg	1,5	2,1	3,4	4	4,2	5	6,5	
UNIDAD INTERIOR									
Caudal de aire nominal	m3/h	2.000	2.300	2.400	3.500	4.300	4.800	7.400	
Presión estática disponible (nom.-max)	Pa	55 - 900	90 - 900	90 - 900	70 - 900	80 - 650	80 - 650	70 - 650	
UNIDAD EXTERIOR									
Caudal de agua (4)	m3/h	1,65	2,41	2,72	3,37	4,27	5,18	7,19	
Número de intercambiadores					1				
Caída de presión	kPa	44	46	47	54	55	63	56	
Conexiones hidráulicas	Ø (")				1.1/4				
NIVELES SONOROS									
Potencia Sonora	dBA	70	74	75	77	81	84	76	
Presión Sonora a 2 m (5)	dBA	56	60	61	63	67	70	62	
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO									
Rango de Temperatura Entrada Agua Refrigeración (6)	°C				15~50				
Rango de Temperatura Entrada Agua Calefacción	°C				16~24				
DATOS ELÉCTRICOS									
Alimentación (50 Hz ~)		230.1	230.1/400.3+N		400.3+N				
Intensidad máxima operativa	A	19,2	15,9 / 5,3	8,4	9,8	12,6	16,9	22,4	
DIMENSIONES Y PESO									
Dimensiones (largo x ancho x alto)		720 x 650 x 1.230		780 x 650 x 1.380	1.140 x 700 x 1.730			1.790 x 870 x 1.630	
Peso neto	kg	130	130	165	300	351	354	400	
MODELO << 1201 1501 2002 2402 3002 4002									
PRESTACIONES									
Potencia Frigorífica Nominal (1)	kW	42,0	54,0	70,8	84,0	108,0	132,0		
EER (3)		2,90	3,18	3,09	3,07	3,16	2,93		
SEER		0,54	3,97	3,88	3,90	3,96	3,56		
Eficiencia energética estacional de refrigeración / ηs, c	%	13,7	150,7	147,2	148,1	150,3	134,4		
Potencia Calorífica Nominal (2)	kW	49,6	63,7	83,5	99,1	127,4	155,8		
COP (3)		3,46	3,75	3,58	3,58	3,61	3,46		
SCOP		2,97	3,20	3,12	3,05	3,10	2,86		
Eficiencia energética estacional de calefacción / ηs, h	%	110,7	119,8	116,9	113,9	115,8	106,5		
CIRCUITO FRIGORÍFICO									
Número de Compresores			1		2				
Número de Circuitos			1		2				
Carga base gas	kg	7	7,5	2 x 3,6	2 x 4	2 x 5	2 x 5,8		
UNIDAD INTERIOR									
Caudal de aire nominal	m3/h	8.200	9.000	11.000	12.000	18.000	21.500		
Presión estática disponible (nom.-max)	Pa	80 - 600	110 - 550	190 - 400	190 - 400	200 - 400	150 - 440		
UNIDAD EXTERIOR									
Caudal de agua (4)	m3/h	8,53	10,96	14,36	17,05	21,91	26,80		
Número de intercambiadores					2				
Caída de presión	kPa	73	65	56	73	65	70		
Conexiones hidráulicas	Ø (")	1.1/2	2	2 x 1,1/2		2 x 2			
NIVELES SONOROS									
Potencia Sonora	dBA	78	80	81	83	87	91		
Presión Sonora a 2 m (5)	dBA	64	66	67	69	73	77		
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO									
Rango de Temperatura Entrada Agua Refrigeración (6)	°C				15~50				
Rango de Temperatura Entrada Agua Calefacción	°C				16~24				
DATOS ELÉCTRICOS									
Alimentación (50 Hz ~)					400.3+N				
Intensidad máxima operativa	A	27,2	41,5	45,9	53,9	71,2	87,3		
DIMENSIONES Y PESO									
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm	1.790 x 870 x 1.630		1.790 x 980 x 1.980	2.404 x 1.157 x 2.122				
Peso neto	kg	515	645	685	706	968	1,06		

(1) Temperatura aire seco 27 °C. Temperatura húmeda aire interior 19 °C. Temperatura entrada agua 30 °C, salida agua 35 °C. (2) Temperatura aire seco 20 °C. Temperatura húmeda aire interior 14 °C. Temperatura entrada agua 20 °C. (3) Calculado según norma EN 14511:2013 (4) Condiciones nominales. Torre de refrigeración: Aire interior 27/19 °C. Agua condensador: entrada 30 °C / salida 35 °C (en cargas parciales entrada 26/22/18). (5) Factor de Directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante). (6) Para entradas de agua inferiores a 25 °C es necesario instalar el accesorio de control de condensación.