

WPHBA HE

Bomba de calor

WPHA HE

Solo frío



CONFIGURACIÓN COMPACTA
Horizontales | Placas



WATER-AIR SERIES BY HITECSA



Unidades autónomas de tipo horizontal equipadas con condensador de placas refrigerado por agua, adecuadas para operar acopladas a una red de conductos de distribución de aire.

*Soluciones robustas
y adaptables para
instalaciones por
bucle energético*

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencias frigoríficas desde 2,4 hasta 41 kW
- Condensador de placas
- Caudal de aire hasta 7.000 m³/h
- Intercambiador de placas
- Compresores scroll (a partir del modelo 351)
- Refrigerante R-410A
- Aislamiento térmico M1
- Ventilador plugfan de serie

VERSIONES DISPONIBLES

- Bomba de calor
- Solo frío

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 89

VENTAJAS

- Alto rendimiento energético
- Construcción compacta y resistente
- Fácil acceso al interior del equipo para mantenimiento
- El diseño y disposición de los componentes ofrecen una gran versatilidad para su adaptación a cada tipo de instalación

APLICACIONES

- Solución discreta en instalaciones centralizadas con bucle de agua cerrado. Diseñados para ser instalados en el interior del local a climatizar, se caracterizan por ofrecer gran flexibilidad de instalación
- Centros comerciales, viviendas, oficinas y locales comerciales

REGULACIÓN. Ver regulación y control en la página 220



Control de serie:
TH TUNE

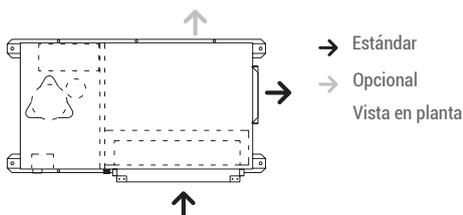


Control opcional:
PGD



Control opcional:
MINI PGD

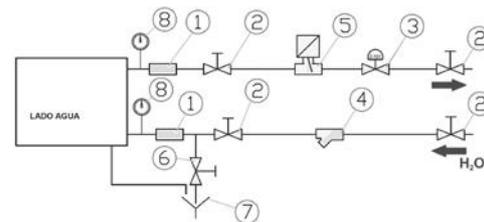
CONFIGURACIONES POSIBLES SALIDA / ENTRADA DE AIRE



- Estándar
- Opcional
- Vista en planta

CONEXIONES HIDRÁULICAS CON EL OPCIONAL SMRP2 SISTEMA MODULANTE

Requiere la instalación de un transductor de presión. Montarlo en una toma de alta presión de la máquina.



- | | |
|----------------------------|---|
| 1. Manguito antivibratorio | 5. Interruptor de flujo |
| 2. Válvula de corte | 6. Válvula de vaciado |
| 3. Válvula 0-10V | 7. Red de drenaje de condensados / Vaciado. |
| 4. Filtro de malla | 8. Manómetro |

WPHBA HE / WPHA HE								
MODELO		91	121	141	171	201	251	351 >>
PRESTACIONES								
Potencia Frigorífica Nominal (1)	kW	2,4	3,3	3,9	4,9	5,9	7,6	11,5
EER (3)		3,30	3,37	3,64	4,35	3,75	4,19	3,97
SEER		2,94	3,06	3,03	3,74	3,35	3,77	3,61
Eficiencia energética estacional de refrigeración / η _s , c	%	139,8	146,7	144,6	174,2	161,2	177,2	175,1
Potencia Calorífica Nominal (2)	kW	2,8	3,9	4,7	5,6	7,1	9,2	14,2
COP (3)		3,31	3,72	3,46	4,37	4,00	4,38	3,48
SCOP		2,87	3,22	2,99	3,78	3,22	3,80	3,02
Eficiencia energética estacional de calefacción / η _s , h	%	106,7	120,8	111,5	143,4	130,7	14,4	112,9
CIRCUITO FRIGORÍFICO								
Número de Compresores					1			
Número de Circuitos					1			
Carga base gas	kg	0,5	0,6	0,7	1,1	1,2	2,3	2,5
UNIDAD INTERIOR								
Caudal de aire nominal	m ³ /h	500	600	700	900	1.100	1.500	2.000
Presión estática disponible (nom.-max)	Pa	25 - 515	25 - 410	25 - 300	25 - 760	25 - 700	25 - 1050	37 - 1.630
UNIDAD EXTERIOR								
Caudal de agua (4)	m ³ /h	0,50	0,67	0,81	1,01	1,23	1,57	2,38
Número de intercambiadores					1			
Caída de presión	kPa	8,3	14,3	20,3	17,3	24,9	14,5	31,36
Conexiones hidráulicas	Ø (")				3/4			
NIVELES SONOROS								
Potencia Sonora	dBA	72	72	73	71	71	71	68
Presión Sonora a 2 m (5)	dBA	58	58	59	57	57	57	54
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO								
Rango de Temperatura Entrada Agua Refrigeración (6)	°C				15~45			
Rango de Temperatura Entrada Agua Calefacción	°C				12~27			
DATOS ELÉCTRICOS								
Alimentación (50 Hz ~)					230.1			400.3+N
Intensidad máxima operativa	A	5,8	7,2	8,3	9,6	12,6	17,4	11,0
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm		1.055 x 560 x 410		1.055 x 560 x 470		1.135 x 670 x 530	
Peso neto	kg	60	62	65	75	77	90	110
MODELO	<<	401	501	701	751	1001	1201	
PRESTACIONES								
Potencia Frigorífica Nominal (1)	kW	13,3	16,9	20,4	25,9	35,4	41,1	
EER (3)		4,03	4,82	4,54	4,38	4,66	4,49	
SEER		3,60	4,50	4,27	4,05	4,28	4,11	
Eficiencia energética estacional de refrigeración / η _s , c	%	174,6	219,8	20,8	197,7	203,3	201,1	
Potencia Calorífica Nominal (2)	kW	16,4	18,9	23,1	30,6	39,8	46,4	
COP (3)		4,36	4,80	4,69	4,41	4,46	4,41	
SCOP		3,77	4,16	4,07	3,82	3,86	3,81	
Eficiencia energética estacional de calefacción / η _s , h	%	142,8	158,6	154,9	144,7	146,3	144,6	
CIRCUITO FRIGORÍFICO								
Número de Compresores					1			
Número de Circuitos					1			
Carga base gas	kg	2,8	3,2	3,6	4,2	5	6,3	
UNIDAD INTERIOR								
Caudal de aire nominal	m ³ /h	2.300	2.800	3.400	4.300	6.200	7.000	
Presión estática disponible (nom.-max)	Pa	50 - 1.580	50 - 1.150	50 - 1.100	62 - 675	75 - 580	75 - 400	
UNIDAD EXTERIOR								
Caudal de agua (4)	m ³ /h	2,75	3,50	4,23	5,36	7,17	8,43	
Número de intercambiadores					1			
Caída de presión	kPa	40,9	21,3	30,3	46,9	34,4	46,5	
Conexiones hidráulicas	Ø (")	3/4			1,1/4			
NIVELES SONOROS								
Potencia Sonora	dBA	70	68	74	76	78	79	
Presión Sonora a 2 m (5)	dBA	56	54	60	62	64	65	
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO								
Rango de Temperatura Entrada Agua Refrigeración (6)	°C				15~45			
Rango de Temperatura Entrada Agua Calefacción	°C				12~27			
DATOS ELÉCTRICOS								
Alimentación (50 Hz ~)					400.3+N			
Intensidad máxima operativa	A	9,2	13,4	17,9	19,6	23,0	26,1	
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm	1.135 x 670 x 530		1.385 x 940 x 620		1.930 x 1040 x 690		
Peso neto	kg	115	160	160	180	230	250	

(1) Temperatura aire seco 27 °C. Temperatura húmeda aire interior 19 °C. Temperatura entrada agua 30 °C, salida agua 35 °C. (2) Temperatura aire seco 20 °C. Temperatura húmeda aire interior 14 °C. Temperatura entrada agua 20 °C. (3) Calculado según norma EN 14511:2013 (4) Condiciones nominales. Torre de refrigeración: Aire interior 27/19 °C. Agua condensador: entrada 30 °C / salida 35 °C (en cargas parciales entrada 26/22/18). (5) Factor de Directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante). (6) Para entradas de agua inferiores a 25 °C es necesario instalar el accesorio de control de condensación.