

EQUI-PF

Solo frío

EQUHI-PF

Bomba de calor



PLUG FAN

CLASE A++/A+

INVERTER

EC

ENFRIADORAS AIRE-AGUA | PLUG FAN
SCROLL DC INVERTER



Enfriadoras de agua y bombas de calor reversibles monobloque con condensación por aire y ventiladores plug fan con motor EC. Serie de compresores herméticos scroll DC Inverter y gas refrigerante R410A.

*Enfriadoras Inverter para instalación en interiores mediante **conexión por conductos***

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Capacidad en frío: de 16,4 a 27,5 kW
- Capacidad en calor: de 17,7 a 28,5 kW
- **Compresor:** hermético rotativo tipo scroll con accionamiento por Inverter, protección térmica y resistencia cárter
- **Intercambiador del lado del agua:** de placas de acero inoxidable debidamente aislado, con resistencia antihielo y presostato diferencial de flujo de agua
- **Intercambiador del lado del aire:** de batería de aletas con tubos de cobre y aletas de aluminio para EQUI-PF, con tratamiento hidrófugo para EQUHI-PF y rejillas de protección
- **Ventilador:** electroventilador plug fan con motor EC de bajo consumo, directamente acoplado, con protección térmica interna y rejillas de protección contra accidentes. Sección de ventilación extraíble para el posicionamiento in situ
- **Impulsión del aire** de condensación vertical u horizontal fácilmente transformable en obra
- **Dispositivo electrónico proporcional** para la regulación en continuo de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta una temperatura del aire exterior de -15 °C, en el funcionamiento como enfriadora y hasta una temperatura del aire exterior de 40°C en el funcionamiento como bomba de calor
- **Control:** electrónico con microprocesador, con lógica Adaptive Function Plus
- **Estructura:** de chapa de acero galvanizada y barnizada, con bandeja de recogida de condensados y resistencia antihielo en la base de la unidad para EQUHI-PF
- **Además, la unidad incluye:**
 - Sonda de temperatura de aire exterior para la compensación del valor de consigna
 - Válvula de expansión electrónica
 - Visualización de alta y baja presión del circuito frigorífico
 - Gestión Master/Slave de hasta 4 unidades en paralelo
 - Tarjeta reloj

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 139

MODELOS

- **EQUI-PF:** unidad prevista solo para enfriamiento
- **EQUHI-PF:** unidad en bomba de calor

EQUIPAMIENTO PUMP

Grupo de bombeo con: bomba EC con selector de 3 velocidades o de regulación constante de la velocidad o electrobomba, depósito de expansión de membrana, válvula de purga de aire manual, válvula de seguridad y manómetro

EQUIPAMIENTO TANK&PUMP

Grupo de bombeo con: depósito de acumulación inercial, bomba o electrobomba de circulación, depósito de expansión de membrana, válvula de purga de aire manual, válvula de seguridad, manómetro

VENTAJAS

- Ventiladores plug fan con motor EC de bajo consumo
- Impulsión canalizable de forma vertical u horizontal
- Funcionamiento invernal hasta -20 °C de temperatura del aire exterior
- Producción de agua caliente hasta 60°C
- Gestión MASTER/SLAVE integrada
- Depósito de acumulación de inercia

VERSIONES

- Alta Eficiencia

REGULACIÓN.

Ver regulación y control en la página 220



Control Integrado en el equipo: MINI PGD



Accesorio Control Remoto: PGD

(1) Aplicación AC = TªAgua 12/7°C - TªAire 35°C. Según reglamento UE 2281/2016

(2) Aplicación IT = TªAgua 40/45°C - TªAire 7°C BS/ 6 °C BH. Según reglamento UE 813/2013

(3) Factor de Directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

EQUI-PF				
MODELO		117	124	128
PRESTACIONES				
Potencia Frigorífica (1)	kW	16,4	24,3	27,5
EER		3,13	2,98	3,05
SEER		4,47	4,53	4,58
Eficiencia energética estacional de refrigeración x ηs, c	%	175,8	178,2	180,2
CIRCUITO FRIGORÍFICO				
Número de circuitos			1	
Número compresores			1	
Carga base gas	kg	2,6	3,4	4,2
UNIDAD INTERIOR				
Caudal de agua	m³/h	2,8	4,1	4,7
Altura Man. disponible bomba estándar	kPa	89	89	89
Número de intercambiadores			1	
Conexiones hidráulicas	Ø (")		1 1/2	
UNIDAD EXTERIOR				
Caudal aire exterior	m³/h	7.600	7.600	8.640
Presión Estática disponible (nom.-máx.)	Pa	80 - 800	80 - 800	80 - 800
Número de ventiladores			1	
NIVELES SONOROS				
Potencia Sonora	dBa	77	77	80
Presión Sonora a 5 m (3)	dBa	55	55	58
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO				
Rango de Temperatura Exterior Refrigeración			-5~45	
DATOS ELÉCTRICOS				
Alimentación (50 Hz ~)			400-3+N-50	
Intensidad máxima operativa	A	19	27	27
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm		1.590 x 1.625 x 845	
Peso neto	kg	430	430	450
EQUIHI-PF				
MODELO		117	124	128
PRESTACIONES				
Potencia Frigorífica (1)	kW	16,2	23,8	27,0
EER		2,98	2,84	2,91
SEER		4,26	4,32	4,37
Eficiencia energética estacional de refrigeración / ηs, c	%	167,4	169,8	171,8
Potencia Calorífica (2)	kW	17,7	24,3	28,5
COP		3,32	3,25	3,21
SCOP		4,14	3,53	3,69
Eficiencia energética estacional de calefacción / ηs, h	%	162,6	138,2	144,6
CIRCUITO FRIGORÍFICO				
Número de circuitos			1	
Número compresores			1	
Carga base gas	kg	2,7	3,8	4,5
UNIDAD INTERIOR				
Caudal de agua	m³/h	2,8	4,0	4,6
Altura Man. disponible bomba estándar	kPa	89	89	89
Número de intercambiadores			1	
Conexiones hidráulicas	Ø (")		1 1/2	
UNIDAD EXTERIOR				
Caudal aire exterior	m³/h	7.600	7.600	8.640
Presión Estática disponible (nom.-máx.)	Pa	80 - 800	80 - 800	80 - 800
Número de ventiladores		1	1	1
NIVELES SONOROS				
Potencia Sonora	dBa	77	77	80
Presión Sonora a 5 m (3)	dBa	55	55	58
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO				
Rango de Temperatura Exterior Refrigeración			-5~45	
Rango de Temperatura Exterior Calefacción			-10~40	
DATOS ELÉCTRICOS				
Alimentación (50 Hz ~)			400-3+N-50	
Intensidad máxima operativa	A	19	27	27
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm		1.590 x 1.625 x 845	
Peso neto	kg	445	455	465