

EQUI-PF

Solo frío

EQUHI-PF

Bomba de calor



PLUG FAN

CLASE A++/A+

INVERTER

EC

ENFRIADORAS AIRE-AGUA | PLUG FAN
SCROLL DC INVERTER



Enfriadoras de agua y bombas de calor reversibles monobloque con condensación por aire y ventiladores plug fan con motor EC. Serie de compresores herméticos scroll DC Inverter y gas refrigerante R410A.

*Enfriadoras Inverter para instalación en interiores mediante **conexión por conductos***

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Capacidad en frío: de 16,4 a 27,5 kW
- Capacidad en calor: de 17,7 a 28,5 kW
- **Compresor:** hermético rotativo tipo scroll con accionamiento por Inverter, protección térmica y resistencia cárter
- **Intercambiador del lado del agua:** de placas de acero inoxidable debidamente aislado, con resistencia antihielo y presostato diferencial de flujo de agua
- **Intercambiador del lado del aire:** de batería de aletas con tubos de cobre y aletas de aluminio para EQUI-PF, con tratamiento hidrófugo para EQUHI-PF y rejillas de protección
- **Ventilador:** electroventilador plug fan con motor EC de bajo consumo, directamente acoplado, con protección térmica interna y rejillas de protección contra accidentes. Sección de ventilación extraíble para el posicionamiento in situ
- **Impulsión del aire** de condensación vertical u horizontal fácilmente transformable en obra
- **Dispositivo electrónico proporcional** para la regulación en continuo de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta una temperatura del aire exterior de -15 °C, en el funcionamiento como enfriadora y hasta una temperatura del aire exterior de 40°C en el funcionamiento como bomba de calor
- **Control:** electrónico con microprocesador, con lógica Adaptive Function Plus
- **Estructura:** de chapa de acero galvanizada y barnizada, con bandeja de recogida de condensados y resistencia antihielo en la base de la unidad para EQUHI-PF
- **Además, la unidad incluye:**
 - Sonda de temperatura de aire exterior para la compensación del valor de consigna
 - Válvula de expansión electrónica
 - Visualización de alta y baja presión del circuito frigorífico
 - Gestión Master/Slave de hasta 4 unidades en paralelo
 - Tarjeta reloj

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 139

MODELOS

- **EQUI-PF:** unidad prevista solo para enfriamiento
- **EQUHI-PF:** unidad en bomba de calor

EQUIPAMIENTO PUMP

Grupo de bombeo con: bomba EC con selector de 3 velocidades o de regulación constante de la velocidad o electrobomba, depósito de expansión de membrana, válvula de purga de aire manual, válvula de seguridad y manómetro

EQUIPAMIENTO TANK&PUMP

Grupo de bombeo con: depósito de acumulación inercial, bomba o electrobomba de circulación, depósito de expansión de membrana, válvula de purga de aire manual, válvula de seguridad, manómetro

VENTAJAS

- Ventiladores plug fan con motor EC de bajo consumo
- Impulsión canalizable de forma vertical u horizontal
- Funcionamiento invernal hasta -20 °C de temperatura del aire exterior
- Producción de agua caliente hasta 60°C
- Gestión MASTER/SLAVE integrada
- Depósito de acumulación de inercia

VERSIONES

- Alta Eficiencia

REGULACIÓN.

Ver regulación y control en la página 220



Control Integrado en el equipo: MINI PGD



Accesorio Control Remoto: PGD

(1) Aplicación AC = TªAgua 12/7°C - TªAire 35°C. Según reglamento UE 2281/2016

(2) Aplicación IT = TªAgua 40/45°C - TªAire 7°C BS/ 6 °C BH. Según reglamento UE 813/2013

(3) Factor de Directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

| EQUI-PF | | | | |
|---|-------|------------|---------------------|------------|
| MODELO | | 117 | 124 | 128 |
| PRESTACIONES | | | | |
| Potencia Frigorífica (1) | kW | 16,4 | 24,3 | 27,5 |
| EER | | 3,13 | 2,98 | 3,05 |
| SEER | | 4,47 | 4,53 | 4,58 |
| Eficiencia energética estacional de refrigeración x ηs, c | % | 175,8 | 178,2 | 180,2 |
| CIRCUITO FRIGORÍFICO | | | | |
| Número de circuitos | | | 1 | |
| Número compresores | | | 1 | |
| Carga base gas | kg | 2,6 | 3,4 | 4,2 |
| UNIDAD INTERIOR | | | | |
| Caudal de agua | m³/h | 2,8 | 4,1 | 4,7 |
| Altura Man. disponible bomba estándar | kPa | 89 | 89 | 89 |
| Número de intercambiadores | | | 1 | |
| Conexiones hidráulicas | Ø (") | | 1 1/2 | |
| UNIDAD EXTERIOR | | | | |
| Caudal aire exterior | m³/h | 7.600 | 7.600 | 8.640 |
| Presión Estática disponible (nom.-máx.) | Pa | 80 - 800 | 80 - 800 | 80 - 800 |
| Número de ventiladores | | | 1 | |
| NIVELES SONOROS | | | | |
| Potencia Sonora | dBa | 77 | 77 | 80 |
| Presión Sonora a 5 m (3) | dBa | 55 | 55 | 58 |
| LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO | | | | |
| Rango de Temperatura Exterior Refrigeración | | | -5~45 | |
| DATOS ELÉCTRICOS | | | | |
| Alimentación (50 Hz ~) | | | 400-3+N-50 | |
| Intensidad máxima operativa | A | 19 | 27 | 27 |
| DIMENSIONES Y PESO | | | | |
| Dimensiones (largo x ancho x alto) | mm | | 1.590 x 1.625 x 845 | |
| Peso neto | kg | 430 | 430 | 450 |
| EQUIHI-PF | | | | |
| MODELO | | 117 | 124 | 128 |
| PRESTACIONES | | | | |
| Potencia Frigorífica (1) | kW | 16,2 | 23,8 | 27,0 |
| EER | | 2,98 | 2,84 | 2,91 |
| SEER | | 4,26 | 4,32 | 4,37 |
| Eficiencia energética estacional de refrigeración / ηs, c | % | 167,4 | 169,8 | 171,8 |
| Potencia Calorífica (2) | kW | 17,7 | 24,3 | 28,5 |
| COP | | 3,32 | 3,25 | 3,21 |
| SCOP | | 4,14 | 3,53 | 3,69 |
| Eficiencia energética estacional de calefacción / ηs, h | % | 162,6 | 138,2 | 144,6 |
| CIRCUITO FRIGORÍFICO | | | | |
| Número de circuitos | | | 1 | |
| Número compresores | | | 1 | |
| Carga base gas | kg | 2,7 | 3,8 | 4,5 |
| UNIDAD INTERIOR | | | | |
| Caudal de agua | m³/h | 2,8 | 4,0 | 4,6 |
| Altura Man. disponible bomba estándar | kPa | 89 | 89 | 89 |
| Número de intercambiadores | | | 1 | |
| Conexiones hidráulicas | Ø (") | | 1 1/2 | |
| UNIDAD EXTERIOR | | | | |
| Caudal aire exterior | m³/h | 7.600 | 7.600 | 8.640 |
| Presión Estática disponible (nom.-máx.) | Pa | 80 - 800 | 80 - 800 | 80 - 800 |
| Número de ventiladores | | 1 | 1 | 1 |
| NIVELES SONOROS | | | | |
| Potencia Sonora | dBa | 77 | 77 | 80 |
| Presión Sonora a 5 m (3) | dBa | 55 | 55 | 58 |
| LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO | | | | |
| Rango de Temperatura Exterior Refrigeración | | | -5~45 | |
| Rango de Temperatura Exterior Calefacción | | | -10~40 | |
| DATOS ELÉCTRICOS | | | | |
| Alimentación (50 Hz ~) | | | 400-3+N-50 | |
| Intensidad máxima operativa | A | 19 | 27 | 27 |
| DIMENSIONES Y PESO | | | | |
| Dimensiones (largo x ancho x alto) | mm | | 1.590 x 1.625 x 845 | |
| Peso neto | kg | 445 | 455 | 465 |