

EQU-PF

Solo frío

EQUH-PF

Bomba de calor



CLASE A++/A+

PLUG FAN

EC

ENFRIADORAS AIRE-AGUA | PLUG FAN
SCROLL



NOVEDAD



Enfriadoras de agua y bombas de calor reversibles monobloque de alta eficiencia con condensación por aire y ventiladores tipo plug fan con motores EC. Serie con compresores herméticos Scroll y refrigerante R410A.

*Alta eficiencia
y bajo consumo*

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Capacidad en frío: de 32,3 a 161 kW
- Capacidad en calor: de 37,7 a 175,6 kW
- **Compresor:** hermético rotativo tipo scroll con protección térmica y resistencia del cárter
- **Intercambiador del lado del agua:** de placas de acero inoxidable, con aislamiento de goma de poliuretano expandido de células cerradas y presostato diferencial de caudal de agua
- **Intercambiador del lado del aire:** de batería de aletas con tubos de cobre y aletas de aluminio
- **Electroventiladores tipo plug fan con motores EC,** equipados con protección térmica interna y dispuestos en una sola fila con impulsión horizontal
- Impulsión horizontal del aire de condensación/evaporación del lado opuesto a la batería de aletas o impulsión vertical que puede transformarse fácilmente en obra
- **Dispositivo electrónico proporcional** para la regulación en continuo de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta una temperatura del aire exterior de -15 °C, en el funcionamiento como enfriadora y hasta una temperatura del aire exterior de 40 °C en el funcionamiento como bomba de calor
- **Control:** electrónico microprocesado con lógica Adaptive Function Plus
- **Estructura portante** y paneles realizados con chapa galvanizada y barnizada (RAL 9018); base de chapa de acero galvanizada

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 140

MODELOS

- **EQU-PF:** unidad prevista solo para enfriamiento
- **EQUH-PF:** unidad de bomba de calor reversible

VENTAJAS

- Gama de alta eficiencia energética
- Ventiladores tipo plug fan con motor EC (brushless)
- 2 ó 3 etapas de parcialización según los modelos, que permite obtener una modulación óptima de la carga junto con una elevada eficiencia energética a cargas parciales

VERSIONES

- Alta Eficiencia

REGULACIÓN. Ver regulación y control en la página 220



Control Integrado
en el equipo:
PGD



Accesorio
Control Remoto:
PGD

- (1) Aplicación AC = TªAgua 12/7°C - TªAire 35°C. Según reglamento UE 2281/2016
- (2) Aplicación IT = TªAgua 40/45°C - TªAire 7°C BS/ 6 °C BH . Según reglamento UE 813/2013
- (3) Factor de Directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).

EQU-PF																	
MODELO		233	238	245	250	260	265	270	280	290	2100	2115	2130	2145	2160		
PRESTACIONES																	
Pot. Frig. (1)	kW	32,5	38,8	44,2	51,3	59,2	64,0	70,3	79,5	88,0	101,2	114,5	126,0	143,0	161,0		
EER		2,61	2,77	2,70	2,73	2,67	2,60	2,83	2,89	2,81	2,71	2,90	2,87	2,86	2,86		
SEER		4,50	4,05	4,27	4,32	4,21	4,28	4,32	4,18	4,04	3,99	4,02	4,38	4,39	4,16		
ηs, c	%	177,0	159,0	167,8	169,8	165,4	168,2	169,8	164,2	158,6	156,6	157,8	172,2	172,6	163,4		
CIRCUITO FRIGORÍFICO																	
Nº circuitos		1															
Nº compresores		2															
Carga base gas	kg	10,0	11,0	14,0	12,0	12,5	13,0	17,0	18,0	21,5	22,0	27,0	32,5	33,0	33,5		
UNIDAD INTERIOR																	
Caudal de agua	m³/h	5,6	6,7	7,6	8,8	10,2	11,0	12,1	13,7	15,1	17,4	19,7	21,7	24,6	27,7		
ΔP nominal	kPa	28	56	32	32	33	31	42	37	45	47	42	51	49	51		
Nº intercamb.		1															
Conex. hidr.	Ø (")	1 1/4							2								
UNIDAD EXTERIOR																	
Caudal aire	m³/h	13.000	13.000	13.000	26.000	26.000	26.000	26.000	26.000	27.000	39.000	39.000	39.000	52.000	52.000		
Nº ventiladores		1				2				3				4			
Pres. Est. disp. (nom.-máx.)	Pa	250	250	250	250	250	250	250	250	250	25	250	250	250	250		
NIVELES SONOROS																	
Potencia Sonora	dBA	82	82	83	85	85	85	85	85	85	86	88	88	89	89		
Presión Sonora a 5 m (3)	dBA	60	60	61	63	63	63	63	63	63	64	66	66	67	67		
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO																	
Rango Temp. Ext. Refrig.	°C	-10~45															
DATOS ELÉCTRICOS																	
Alimentación		400-3+N-50															
Intensidad máxima operativa	A	31	34	37	45	49	58	64	62	71	86	95	106	125	139		
DIMENSIONES Y PESO																	
Dim. (largo x ancho x alto)	mm	2.650 x 870 x 1.920						3.650 x 1.100 x 1.920				4.450 x 1.100 x 2.320					
Peso neto	kg	820	820	850	885	890	890	1.120	1.290	1.330	1.395	1.610	1.665	1.740	1.750		
EQUH-PF																	
MODELO		233	238	245	250	260	265	270	280	290	2100	2115	2130	2145	2160		
PRESTACIONES																	
Pot. Frig. (1)	kW	32,5	38,8	42,6	50,6	58,2	61,9	69,4	77,7	85,2	99,3	111,0	123,8	141,3	159,8		
EER		2,59	2,73	2,63	2,68	2,62	2,52	2,79	2,85	2,74	2,68	2,86	2,83	2,82	2,82		
SEER		4,44	4,04	4,20	4,17	4,22	4,27	4,44	4,14	4,07	4,05	3,88	4,36	4,49	4,10		
ηs, c	%	174,6	158,6	165,0	163,8	165,8	167,8	174,6	162,6	159,8	159,0	152,2	171,4	176,6	161,0		
Potencia Calorífica (2)	kW	37,7	42,1	48,1	56,2	62,5	68,3	79,4	86,3	96,4	111,5	122,5	139,6	157,6	175,6		
COP		3,00	3,00	3,01	2,96	2,97	2,86	3,23	3,36	3,18	3,16	3,21	3,30	3,21	3,20		
SCOP		3,52	3,27	3,86	3,52	3,46	3,57	3,70	4,12	3,66	3,58	3,67	4,05	3,63	3,93		
ηs, h	%	137,8	127,8	151,4	137,8	135,4	139,8	145,0	161,8	143,4	140,2	143,8	159,0	142,2	154,2		
CIRCUITO FRIGORÍFICO																	
Nº circuitos		1															
Nº compresores		2															
Carga base gas	kg	11,0	12,0	16,0	14,0	14,5	15,0	23,0	25,0	25,5	27,0	32,0	37,0	38,0	38,5		
UNIDAD INTERIOR																	
Caudal de agua	m³/h	5,6	6,7	7,3	8,7	10,0	10,7	11,9	13,4	14,7	17,1	19,1	21,3	24,3	27,5		
ΔP nominal	kPa	28	56	32	32	33	31	25	22	26	26	26	27	27	28		
Nº intercamb.		1															
Conex. hidr.	Ø (")	1 1/4							2								
UNIDAD EXTERIOR																	
Caudal aire	m³/h	13.000	13.000	13.000	26.000	26.000	26.000	26.000	26.000	27.000	39.000	39.000	39.000	52.000	52.000		
Nº ventiladores		1				2				3				4			
Pres. Est. disp. (nom.-máx.)	Pa	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250		
NIVELES SONOROS																	
Potencia Sonora	dBA	82	82	83	85	85	85	85	85	86	88	88	88	89	89		
Presión Sonora a 5 m (3)	dBA	60	60	61	63	63	63	63	63	64	66	66	66	67	67		
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO																	
Rango Temp. Ext. Refrig.	°C	-15~50															
Rango Temp. Ext. Calefacción	°C	-10~40															
DATOS ELÉCTRICOS																	
Alimentación		400-3+N-50															
Intensidad máxima operativa	A	31	34	37	45	49	58	64	62	71	86	95	106	125	139		
DIMENSIONES Y PESO																	
Dim. (largo x ancho x alto)	mm	2.650 x 870 x 1.920						3.650 x 1100 x 1.920				4.450 x 1.100 x 2.320					
Peso neto	kg	840	840	875	910	910	910	1.175	1.350	1.390	1.460	1.680	1.745	1.825	1.845		