

EQP2X

Bomba de calor

XSYSTEM

POLIVALENTE



CLASE A+

SISTEMA POLIVALENTE AIRE-AGUA | 4 TUBOS | AXIALES
SCROLL



Xsystem - Sistema de climatización polivalente con condensación por aire y ventiladores axiales. Serie de compresores herméticos tipo scroll y gas refrigerante R410A.

Sistema de climatización polivalente

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Capacidad en frío: de 34,0 a 61,9 kW
- Capacidad en calor: de 39,4 a 68,3 kW
- **Compresor:** hermético rotativo tipo scroll con protección térmica y resistencia del cárter
- **Intercambiadores principal y secundario:** de placas de acero inoxidable debidamente aislados, con resistencia antihielo y presostato diferencial de flujo de agua
- **Intercambiador del lado del aire:** de batería de aletas con tubos de cobre y aletas de aluminio, con rejillas de protección
- **Ventilador:** electroventiladores de tipo axial con rotor externo y protección térmica interna, rejillas de protección contra accidentes y dispositivo electrónico proporcional para la regulación continua de la velocidad de rotación de los ventiladores
- **Control:** electrónico con microprocesador con lógica Adaptive Function
- **Estructura:** de chapa de acero galvanizada y pintada

Además, la unidad incluye:

- Visualización de alta y baja presión del circuito frigorífico
- Tarjeta reloj

OPCIONALES DISPONIBLES

Para los accesorios opcionales de este producto ver pág. 142

MODELOS

- EQP2X: unidad Xsystem

VENTAJAS

- T.E.R. (*) hasta 7,48

(*) T.E.R. Total Efficiency Ratio en modalidad de recuperación total de calor AUTOMATIC 2.

REGULACIÓN. Ver regulación y control en la página 220



Control Integrado
en el equipo:
PGD



Accesorio
Control Remoto:
PGD

EQP2X						
MODELO		133	245	250	260	265
PRESTACIONES						
Potencia Frigorífica (1)	kW	34,0	42,6	50,6	58,2	61,9
EER		2,50	2,49	2,68	2,64	2,54
SEER		2,78	3,68	4,20	4,26	4,01
Eficiencia energética estacional de refrigeración / IJS, c	%	108,2	144,2	165,0	167,4	157,4
Potencia Calorífica (2)	kW	39,4	48,1	56,2	62,5	68,3
COP		2,90	2,85	2,97	3,00	2,88
SCOP		3,28	3,72	3,74	3,79	3,73
Eficiencia energética estacional de calefacción / IJS, h	%	128,2	145,8	146,6	148,6	146,2
Potencia térmica de recuperación (3)	kW	44,2	54,4	65,0	71,8	81,1
CIRCUITO FRIGORÍFICO						
Número de circuitos				1		
Número compresores				1		
Carga base gas	kg	10,4	14,0	18,0	19,0	25,0
UNIDAD INTERIOR						
Caudal de agua	m ³ /h	5,8	7,3	8,7	10,0	10,6
Pérdida de carga nominal	kPa	30	32	32	33	31
Número de intercambiadores				1		
Conexiones hidráulicas	Ø (")			2		
UNIDAD EXTERIOR						
Caudal aire exterior	m ³ /h	9.570	19.500	19.500	19.500	19.500
Número de ventiladores		1			2	
NIVELES SONOROS						
Potencia Sonora	dBA	78	80	80	81	81
Presión Sonora a 5 m (4)	dBA	56	58	58	59	59
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO						
Rango de Temperatura Exterior Refrigeración	°C				-10~45	
Rango de Temperatura Exterior Calefacción	°C				-10~20	
DATOS ELÉCTRICOS						
Alimentación (50 Hz ~)					400-3+N-50	
Intensidad máxima operativa	A	25	39	44	49	53
DIMENSIONES Y PESO						
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm	1.660 x 1.570 x 1.000			2.315 x 1.570 x 1.000	
Peso neto	kg	435	640	680	700	735

(1) Aplicación AC = T^aAgua 12/7°C - T^aAire 35°C. Según reglamento UE 2281/2016

(2) Aplicación IT = T^aAgua 40/45°C - T^aAire 7°C BS/ 6 °C BH . Según reglamento UE 813/2013

(3) Agua evaporador: 12/7 °C. Agua salida recuperación 45 °C - Caudal nominal.

(4) Factor de Directividad 2: Fuente que radia en semiesfera (máquina sobre una superficie reflectante).