

EQUI-PF

Froid seul

EQUHI-PF

Pompe à chaleur



CHILLER SERIES BY HITECSA



REFROIDISSEURS AIR-EAU | PLUG FAN
SCROLL DC INVERTER

Technologie Inverter : haute efficacité et faible consommation

Refroidisseurs d'eau et pompes à chaleur réversibles monobloc à condensation par air et ventilateurs plug fan avec moteur EC. Série de compresseurs hermétiques scroll DC Inverter et gaz réfrigérant R410A.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Capacité en mode froid : de 16,4 à 27,5 kW
- Capacité en mode chaleur : de 17,7 à 28,5 kW
- Compresseur : hermétique rotatif type scroll avec actionnement par Inverter, protection thermique et résistance du carter
- Échangeur du côté de l'eau : plaques d'acier inoxydable isolé dûment, avec résistance antigel et pressostat différentiel du flux d'eau
- Échangeur du côté de l'air : batterie à ailettes avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium pour EQUI-PF avec traitement hydrofuge pour EQUHI-PF et grilles de protection
- Ventilateur : électro-ventilateur plug fan avec moteur EC de faible consommation directement couplé, avec protection thermique interne et grilles de protection contre les accidents. Section de ventilation extractible pour le positionnement in situ
- Impulsion de l'air de condensation verticale ou horizontale facilement transformable en construction
- Dispositif électronique proportionnel pour la régulation en continue de la vitesse de rotation des ventilateurs jusqu'à une température de l'air extérieur de -15°C en mode refroidissement et jusqu'à une température de l'air extérieur de 40°C en mode pompe à chaleur
- Contrôle : électronique avec microprocesseur, avec logique Adaptative Function Plus
- Structure : tôle d'acier galvanisée et vernie, avec plateau de collecte de condensation et de la résistance antigel dans la base de l'unité pour EQUHI-PF

De plus, l'unité comprend :

- Sonde de température de l'air extérieur pour la compensation de la valeur de consigne
- Détendeur électronique
- Affichage de la haute et de la basse pression du circuit frigorifique
- Gestion Master/Slave jusqu'à 4 unités en parallèle
- Carte horloge

AVANTAGES

- Ventilateurs plug fan avec moteur EC de faible consommation
- Impulsion canalizable de manière verticale ou horizontale
- Fonctionnement hivernal jusqu'à -20 °C de température de l'air extérieur
- Production d'eau chaude jusqu'à 60°C
- Gestion MASTER/SLAVE intégrée
- Ballon tampon d'inertie

VERSIONS

- Efficacité élevée

MODÈLES

- **EQUI-PF** : unité destinée au refroidissement uniquement
- **EQUHI-PF** : unité pompe à chaleur

ÉQUIPEMENT PUMP

Groupe de pompage avec : pompe EC avec sélecteur à 3 vitesses ou à régulation de vitesse constante ou électropompe, réservoir d'expansion à membrane, vanne à purge d'air manuelle, soupape de sûreté et manomètre

ÉQUIPEMENT TANK&PUMP

Groupe de pompage avec : ballon tampon inertielle, pompe ou électropompe de circulation, réservoir d'expansion à membrane, vanne à purge d'air manuelle, soupape de sûreté, manomètre

RÉGLAGE

Contrôle intégré dans l'appareil : **MINI PGD**



Accessoire de contrôle à distance : **PGD**



Voir réglage et contrôle à la page 107

OPTIONS DISPONIBLES

ACCESSOIRES MONTÉS EN USINE

- Téléchargement forcé. Sélection ou extinction des compresseurs pour limiter la puissance et le courant consommé (entrée numérique)
- Résistance antigel dans le ballon tampon
- Résistance antigel pompe/électropompe
- Batteries en cuivre/aluminium préverni ou cuivre/cuivre
- Double valeur de consigne par signal numérique
- Valeur de consigne variable par signal analogique 4-20 mA

ACCESSOIRES FOURNIS SÉPARÉMENT

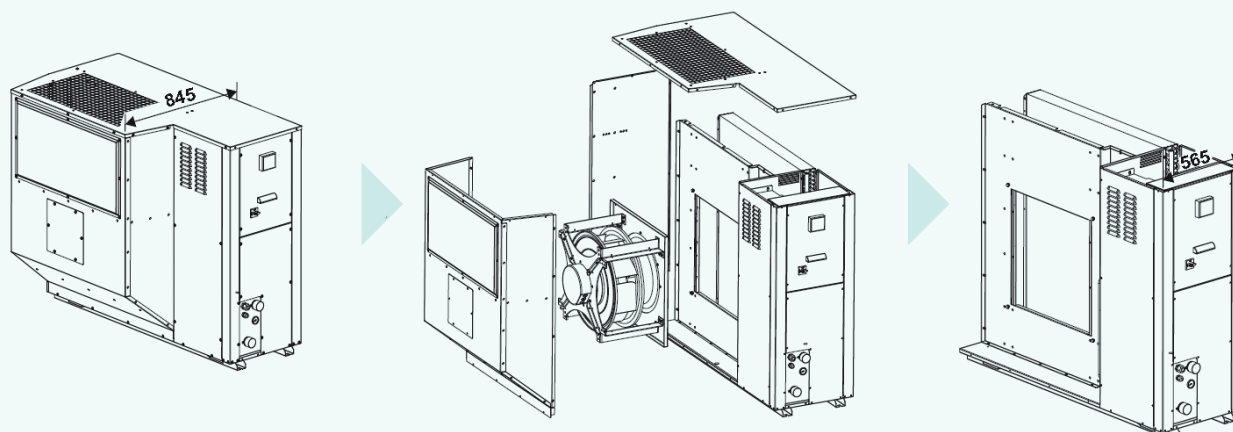
- Vanne à 3 voies pour la production d'eau chaude sanitaire, gérés par régulation
- Résistance électrique de support pour pompe à chaleur, gérée par la régulation
- Sonde de température de l'air extérieur vérifiée par contrôle à distance pour la compensation de la valeur de consigne
- Raccordement anti-vibrations dans l'impulsion
- Raccordement dans le conduit d'aspiration
- Filtre à eau
- Supports en caoutchouc anti-vibrations
- Clavier à distance avec voyant
- Interfaces série pour la communication série avec d'autres appareils
- Convertisseur série RS485/USB
- Superviseurs Hitecsa pour le suivi et la gestion à distance de l'unité

SPÉCIAL POUR LE DÉMONTAGE ET LE REMONTAGE DANS DES ENDROITS DIFFICILES

ÉLIMINATION DU PANNEAU AVANT

S'il est difficile de faire passer la machine par les ouvertures, retirer temporairement le panneau avant et le ventilateur pour réduire la profondeur de l'appareil.

SPÉCIAL
pour les installations difficiles



SÉRIES EQUI-PF / EQUHI-PF

MODÈLE EQUI-PF			117	124	128
(1)	Puissance frigorifique min./nom./max.	kW	8,7/16,4/17,3	12,6/24,3/25,9	13,4/27,5/28,7
(1)	Puissance consommée nom.	kW	5,24	8,15	9,01
(1)	E.E.R. nom.		3,13	2,98	3,05
MODÈLE EQUHI-PF					
(2)	Puissance calorifique min./nom./max.	kW	6,6/17,7/18,8	9,7/24,3/26,7	10,4/28,5/30,6
(2)	Puissance consommée nom.	kW	5,33	7,48	8,88
(2)	C.O.P. nom.		3,32	3,25	3,21
(3)	Puissance calorifique min./nom./max.	kW	7,2/18,8/19,8	10,4/25,0/27,4	11,0/29,1/31,1
(3)	Puissance consommée nom.	kW	4,59	6,1	7,28
(3)	C.O.P. nom.		4,1	4,1	4
(4)	Puissance calorifique min./nom./max.	kW	12,3	18,1	22,9
(4)	Puissance consommée nom.	kW	4,14	6,65	7,46
(4)	C.O.P. nom.		2,97	2,72	3,07
(1)	Puissance frigorifique min./nom./max.	kW	16,2	23,8	27
(1)	E.E.R. nom.		2,98	2,84	2,91
MODÈLE EQUI-PF- PERFORMANCES SAISONNIÈRES EN MODE FROID					
(Δ)	Pdesignc (EN 14825)	kW	16,4	24,3	27,5
(Δ)	SEER (EN 14825)		4,54	4,52	4,59
(□)	ηs,c	%	179	178	181
MODÈLE EQUHI-PF- PERFORMANCES SAISONNIÈRES EN MODE CHAUFFAGE					
(▲)	Pdesignh (EN 14825)	kW	19	28	35
(▲)	SCOP (EN 14825)		4,14	3,53	3,69
(■)	ηs	%	162	138	145
(■)	Classe énergétique		A++	A+	A+
NIVEAU SONORE					
(5)	Pression sonore impulsion ventilateur	dB(A)	53	53	56
(5)	Pression sonore corps de machine	dB(A)	42	42	45
AUTRES DONNÉES					
	Débit nominal du ventilateur	m ³ /h	7 600	7 600	8 640
	Pression statique utile du ventilateur	Pa	80	80	80
	Pression impulsion utile pompe PO	kPa	89	89	76
	Capacité du ballon tampon	l	110	110	110
	Alimentation électrique	V-ph-Hz	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3+N-50
DIMENSIONS ET POIDS					
	L - Longueur PUMP	mm	1 522	1 522	1 522
	L - Longueur TANK&PUMP	mm	1 625	1 625	1 625
	H - Hauteur POMPE	mm	1 280	1 280	1 280
	H - Hauteur TANK&PUMP	mm	1 590	1 590	1 590
	P - Profondeur POMPE	mm	815	815	815
	P - Profondeur TANK&PUMP	mm	815	815	815
(6)	Poids POMPE	kg	275	285	295
(6)	Poids TANK&PUMP	kg	445	455	465

(1) Air : 35 °C B.S. - Eau : 12/7 °C.

(2) Air : 7 °C B.S. - 6 °C B.H. - Eau : 40/45 °C.

(3) Air : 7 °C B.S. - 6 °C B.H. - Eau : 30/35 °C.

(4) Air : -7 °C B.S. - Eau : 30/35 °C.

(5) En champ libre (Q = 2) à 5 m de l'unité et du ventilateur canalisé.

(6) Poids par rapport à l'équipement le plus complet.

Performances conformes à la norme EN 14511:2013. Appareil PO/PIO.

(Δ) Application à basse température (7°C).

(□) Efficacité énergétique saisonnière : refroidissement à basse température (Règlement (UE) 2016/2281).

(▲) Dans des conditions climatiques moyennes, application à basse température (35°C).

(■) Efficacité énergétique saisonnière : chauffage à basse température dans un climat moyen (Règlements UE n° 811/213 et n° 813/2013).

