



EQUI-PF

Sólo frío

EQUHI-PF

Bomba de calor

EC

inverter

PLUG FAN

Clase A++/A+



ENFRIADORAS AIRE-AGUA | PLUG FAN
SCROLL DC INVERTER

Enfriadoras Inverter para instalación en interiores mediante conexión por conductos

Enfriadoras de agua y bombas de calor reversibles monobloque con condensación por aire y ventiladores plug fan con motor EC. Serie de compresores herméticos scroll DC Inverter y gas refrigerante R410A.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Capacidad en frío: de 16,4 a 27,5 kW
- Capacidad en calor: de 17,7 a 28,5 kW
- Compresor: hermético rotativo tipo scroll con accionamiento por Inverter, protección térmica y resistencia cárter
- Intercambiador del lado del agua: de placas de acero inoxidable debidamente aislado, con resistencia antihielo y presostato diferencial de flujo de agua
- Intercambiador del lado del aire: de batería de aletas con tubos de cobre y aletas de aluminio para EQUI-PF, con tratamiento hidrófugo para EQUHI-PF y rejillas de protección
- Ventilador: electroventilador plug fan con motor EC de bajo consumo, directamente acoplado, con protección térmica interna y rejillas de protección contra accidentes. Sección de ventilación extraíble para el posicionamiento in situ
- Impulsión del aire de condensación vertical u horizontal fácilmente transformable en obra
- Dispositivo electrónico proporcional para la regulación en continuo de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta una temperatura del aire exterior de -15 °C, en el funcionamiento como enfriadora y hasta una temperatura del aire exterior de 40°C en el funcionamiento como bomba de calor
- Control: electrónico con microprocesador, con lógica Adaptive Function Plus
- Estructura: de chapa de acero galvanizada y barnizada, con bandeja

de recogida de condensados y resistencia antihielo en la base de la unidad para EQUHI-PF

Además, la unidad incluye:

- Sonda de temperatura de aire exterior para la compensación del valor de consigna
- Válvula de expansión electrónica
- Visualización de alta y baja presión del circuito frigorífico
- Gestión Master/Slave de hasta 4 unidades en paralelo
- Tarjeta reloj

VENTAJAS

- Ventiladores plug fan con motor EC de bajo consumo
- Impulsión canalizable de forma vertical u horizontal
- Funcionamiento invernal hasta -20 °C de temperatura del aire exterior
- Producción de agua caliente hasta 60°C
- Gestión MASTER/SLAVE integrada
- Depósito de acumulación de inercia

VERSIONES

- Alta Eficiencia

MODELOS

- **EQUI-PF:** unidad prevista sólo para enfriamiento
- **EQUHI-PF:** unidad en bomba de calor

EQUIPAMIENTO PUMP

Grupo de bombeo con: bomba EC con selector de 3 velocidades o de regulación constante de la velocidad o electrobomba, depósito de expansión de membrana, válvula de purga de aire manual, válvula de seguridad y manómetro

EQUIPAMIENTO TANK&PUMP

Grupo de bombeo con: depósito de acumulación inercial, bomba o electrobomba de circulación, depósito de expansión de membrana, válvula de purga de aire manual, válvula de seguridad, manómetro

REGULACIÓN

Control Integrado en el equipo: **MINI PGD**



Accesorio Control Remoto: **PGD**



Ver regulación y control en la página 128

OPCIONALES DISPONIBLES

OPCIONALES MONTADOS EN FÁBRICA

- Forced Download. Parcialización o apagado de los compresores para limitar la potencia y la corriente consumida (digital input)
- Resistencia antihielo en la acumulación
- Resistencia antihielo bomba/electrobomba
- Baterías de cobre/aluminio prebarnizado o cobre/cobre
- Doble valor de consigna mediante la señal digital
- Valor de consigna variable mediante señal analógica 4-20 mA

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

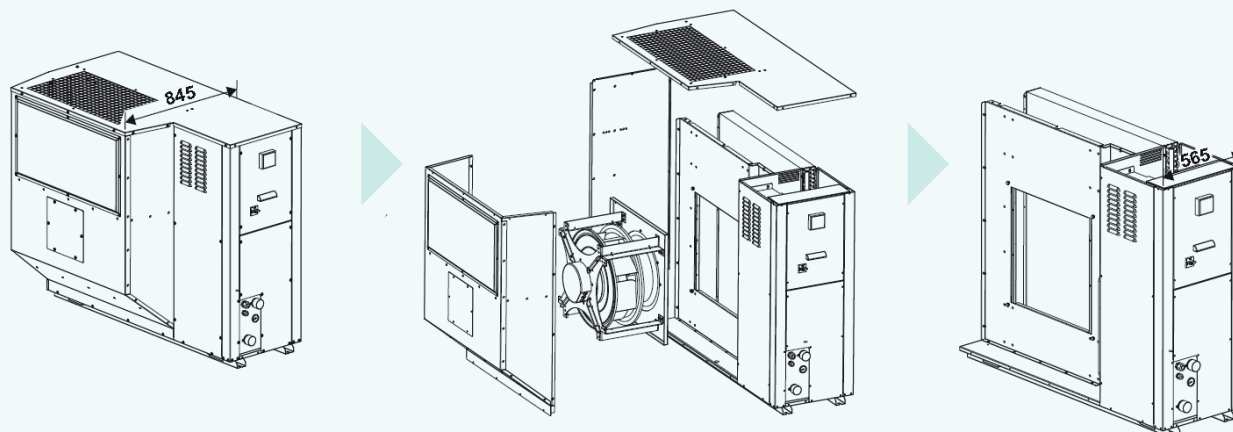
- Válvula de 3 vías para la producción de agua caliente sanitaria, gestionada por la regulación
- Resistencia eléctrica de apoyo para bomba de calor gestionada por la regulación
- Sonda temperatura del aire exterior que se controla por control remoto para la compensación del valor de consigna
- Empalme anti-vibraciones en la impulsión
- Empalme en conducto en aspiración
- Filtro de agua
- Soportes anti-vibraciones de goma
- Teclado remoto con display
- Interfaces serie para la comunicación serie con otros dispositivos
- Convertidor serie RS485/USB
- Supervisores Hitecsa para el seguimiento y la gestión a distancia de la unidad

ESPECIAL PARA DESMONTAR Y VOLVER A MONTAR EN SITIOS DIFÍCILES

REMOCIÓN DEL PANEL FRONTAL

Si el paso de la máquina a través de las aberturas es difícil, retire temporalmente el panel frontal y el ventilador para reducir la profundidad de la unidad.

ESPECIAL
para instalaciones difíciles



SERIES EQUI-PF / EQUHI-PF

MODELO EQUI-PF			117	124	128
(1)	Potencia frigorífica mín./nom./máx.	kW	8,7/16,4/17,3	12,6/24,3/25,9	13,4/27,5/28,7
(1)	Potencia consumida nom.	kW	5,24	8,15	9,01
(1)	E.E.R. nom.		3,13	2,98	3,05
MODELO EQUHI-PF					
(2)	Potencia térmica mín./nom./máx.	kW	6,6/17,7/18,8	9,7/24,3/26,7	10,4/28,5/30,6
(2)	Potencia consumida nom.	kW	5,33	7,48	8,88
(2)	C.O.P. nom.		3,32	3,25	3,21
(3)	Potencia térmica mín./nom./máx.	kW	7,2/18,8/19,8	10,4/25,0/27,4	11,0/29,1/31,1
(3)	Potencia consumida nom.	kW	4,59	6,1	7,28
(3)	C.O.P. nom.		4,1	4,1	4
(4)	Potencia térmica mín./nom./máx.	kW	12,3	18,1	22,9
(4)	Potencia consumida nom.	kW	4,14	6,65	7,46
(4)	C.O.P. nom.		2,97	2,72	3,07
(1)	Potencia frigorífica mín./nom./máx.	kW	16,2	23,8	27
(1)	E.E.R. nom.		2,98	2,84	2,91
MODELO EQUI-PF - PRESTACIONES ESTACIONALES EN ENFRIAMIENTO					
(Δ)	Pdesignc (EN 14825)	kW	16,4	24,3	27,5
(Δ)	SEER (EN 14825)		4,54	4,52	4,59
(□)	ηs,c	%	179	178	181
MODELO EQUHI-PF - PRESTACIONES ESTACIONALES EN CALEFACCIÓN					
(▲)	Pdesignh (EN 14825)	kW	19	28	35
(▲)	SCOP (EN 14825)		4,14	3,53	3,69
(■)	ηs,h	%	162	138	145
(■)	Clase energética		A++	A+	A+
NIVEL SONORO					
(5)	Presión sonora impulsión ventilador	dB(A)	53	53	56
(5)	Presión sonora cuerpo máquina	dB(A)	42	42	45
OTROS DATOS					
	Caudal nominal ventilador	m³/h	7.600	7.600	8.640
	Presión estática útil ventilador	Pa	80	80	80
	Presión de impulsión útil bomba PO	kPa	89	89	76
	Capacidad del depósito de acumulación	l	110	110	110
	Alimentación eléctrica	V-ph-Hz	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3+N-50
DIMENSIONES Y PESOS					
	L - Ancho PUMP	mm	1.522	1.522	1.522
	L - Ancho TANK&PUMP	mm	1.625	1.625	1.625
	H - Altura PUMP	mm	1.280	1.280	1.280
	H - Altura TANK&PUMP	mm	1.590	1.590	1.590
	P - Profundidad PUMP	mm	815	815	815
	P - Profundidad TANK&PUMP	mm	815	815	815
(6)	Peso PUMP	kg	275	285	295
(6)	Peso TANK&PUMP	kg	445	455	465

(1) Aire: 35 °C B.S. - Agua: 12/7 °C.

(2) Aire: 7 °C B.S. - 6 °C B.H. - Agua: 40/45 °C.

(3) Aire: 7 °C B.S. - 6 °C B.H. - Agua: 30/35 °C.

(4) Aire: -7 °C B.S. - Agua: 30/35 °C.

(5) En campo abierto (Q = 2) a 5 m de la unidad y ventilador canalizado.

(6) Peso referido al equipo más completo.

Prestaciones según EN 14511:2013. Equipo PO/PIO.

(Δ) Aplicación baja temperatura (7 °C).

(□) Eficiencia energética estacional: enfriamiento a baja temperatura (Reglamento (UE) 2016/2281).

(▲) En condiciones climáticas medias, aplicación baja temperatura (35 °C).

(■) Eficiencia energética estacional: calefacción a baja temperatura en clima medio (Reglamentos (UE) N.º 811/213 y N.º 813/2013).

